

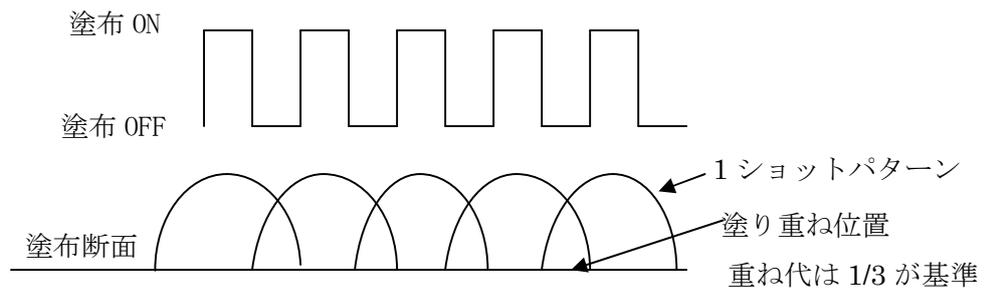
## 2 流体ステッチスプレイシステム

Shimada Appli 合同会社

### 概要

フィラーリッチ材料の薄膜形成用に開発された塗布装置で、数ミクロンからの成膜が可能です。独自の供給システムで液回路は低圧循環でき、循環することによりフィラーの沈降を防ぐことができます。

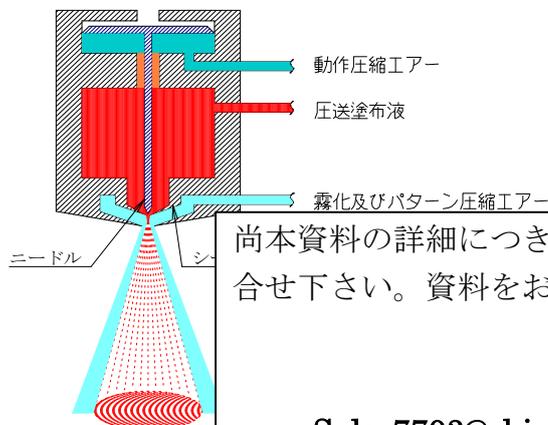
Shimada Appli が開発しました高速応答可能な2流体塗布ガンと、8/1000秒からの任意のON, OFFを繰り返し断続スプレイステッチコーティングの採用も実施することにより、フィラーリッチ材料の高効率スプレイコーティングが可能です。ステッチスプレイ工法を実施することにより、オーバースプレイも連続スプレイに比較して約15%以上軽減出来ると同時に、凸凹面へのコーティングが連続スプレイよりより均一に塗布することが可能となります。ノズルの交換や塗布ガン調整をすることなくステッチコントローラーの調整のみで膜厚が任意に調整が可能というところも大きな特徴となります。



上記のように間欠塗布膜を高速で重ねることで連続塗膜を完成します。

例えば連続吹きで500CC/分のノズルを間欠で塗布した場合、

例えばON 50msec / OFF 50msec とすることでノズル性能の約半分の塗布量にすることが出来ます。



尚本資料の詳細につきましては下記のメールアドレスにお問合せ下さい。資料をお送り致します。

[Sales7703@shimadaappli.com](mailto:Sales7703@shimadaappli.com)