

# FSCC06 Selective Spray Coater

VOC型材料（中高粘度材）の限定塗布が可能！

特許取得済  
実案登録済、

**容易に分解組立可能で、塗分け作業の限定塗布が出来る水性用高付着効率精密スプレーガン**

## 容易にメンテナンス可能

F S C C 0 6 Selective Spray Coater は、容易に分解組立が可能であり、清掃や洗浄などのメンテナンス作業のし易く、ガンを構成する部品点数は30点以下で、短時間にて分解組付け出来る画期的な低吐出量向高性能精密スプレーガンです。

## 微少吐出量の調整を、簡単操作で可能

通常、スプレーガンは塗布液圧力やノズルサイズ及び塗布時間によって塗布条件が決定されますが、F S C C 0 6 Selective Coater は、水性塗布材料を1g/minからの微少量の塗布調整を、ニードルのアジャストリング開度にて調整可能なガンです。

## 要求される塗布多様性を容易に実現

コーティングする乾燥膜厚は、500nm～50μm程度までの領域を各条件の調整により容易に可能であり、塗布エリアも直径8mm程度の小エリアから塗布ガン動作装置との併用にて大型基板やロール搬送にいたる2m幅程度のものまでコーティングが可能となります。

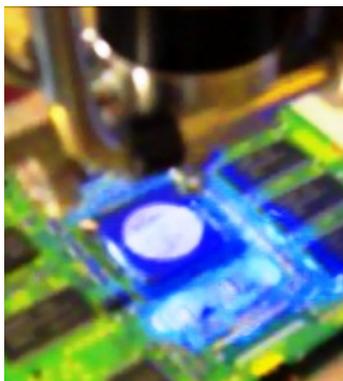
## 水性塗布材料の使用効率を大幅改善

正確な吐出制御により無駄な材料を浪費することなく、VOC対応の水性材料を、つまりなく自動塗布が可能。それは独自の極細ニードル&シート機構に加え、新開発の星形形状のエアキャップの採用にて見切りが可能な限定塗布スプレーが高速微粒化により実現し、合わせて水性の弱点である乾燥速度をより促進します。（特許申請中）



特徴：

- 容易に分解組立が出来、ウィングロック（ハドルブ）の旋回による動作で塗布ガン固定がスムーズ。
- ノズル先端部の特殊構造で水性液剤の空気によるゲル化を防ぎ吐出安定性が図れる。
- 1g/minからの微少量の塗布調整をニードルのアジャスト開度にて調整可能。
- 塗布エリアは直径8mm程度の小エリアから大型基板や連続ロールのものまでコーティングが可能。（塗布ガン動作装置併用にて）
- 液補充方法も各種選定可能。（シリンジ供給、圧送タンク、循環ポンプ等）



さらに本資料の詳細をご希望の場合は下記のメールアドレスにお問合せ下さい。 宜しく願いいたします。

製造元：

Shimada Appli 合同会社

本社：〒336-0926 さいたま市緑区東浦和3丁目2-17

TEL 048-875-2811 (FAX 共通)

ラボ：〒333-0842 川口市前川3丁目7-15-101

TEL 048-269-7703

URL : <http://shimadaappli.com/>

Revised 3/2017, Printed by Shimada Appli G.K.